

- Π.1 -  
Ειδικά δέματα για Βιομηχ. Ετοίμου Σκυρτος



-Π.2-

## 1. Η Μέγετη Συνδέσεως Συνοδείου

- μπορεί να γίνει σε Αρτυρωμένα Εργαστήρια ή Διαπιστώμενα κατό ISO 17025 από το ΕΣΥΔ (Ε12)
- ο παραγωγός συνοδείου μπορεί να διενεργεί τις δικές του μέγετες συνδέσεως, στο δικό του Εργαστήριο
- Απαιτείται νέα σειρά εργαστηριακών κοσκίνων σύμφωνα με το ISO 3310-1 ή ISO 3310-2 (ΠΒ1-1,2), βασική σειρά: 1-2-4-8-16-31,5 mm + 63 μm (βαϊβάη)
- Τα γνωστά Διαγράμματα, κομμομετρικής διαβάθμισης μίγματος αδρανών, όπως **ΣΥΝΙΣΤΩΝΤΑΙ** (ΠΒ1-1,9) δεν είναι υποχρεωτικά.
- Παράρτημα ΠΒ2 - Συνδεση Συνοδείου

- π.3 -



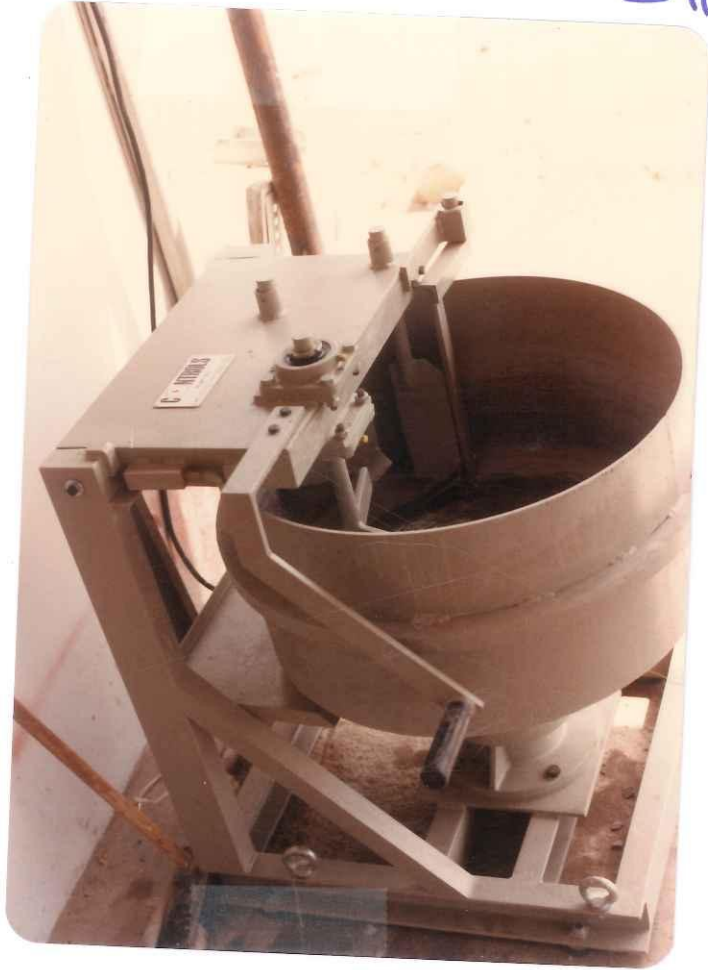
Υλινά σπρωδέματος για δοκιμαστικό

αποβλήτων ερυθρός στο βόρειο



-74-

-Π.5-



Τυπικός  
Εργαστηριακός  
Αναμικτήρας  
δοκιμαστικών  
διαμνημάτων

-Π.6-



Ανάμιξη σκυροδέματος για 1' 30 sec min

-Π.7-



Μέτρηση πάχους, πχ 16-18 cm (S4)  
(θα έχει ασφάλεια πάχους στο Έργο)

-Π. 8-



Λήψη  
συμβατικών  
δοκιμιών

- ΕΛΟΤ EN 12350-1
- (ΣΚ-303/ΚΕΔΕ)

(Α3.1 - 59)





-Π.9-

Μέτρηση  
αεριοεπιλυσιμότητας  
π.χ. 2%

-Π. 10-



Μέτρηση θερμοκρασίας σκυροδέματος:  $t_c < 32^\circ\text{C}$   
 $t_c > 10-13^\circ\text{C}$

- Π. 11 -



Φράση δοκιμών σκυροδέματος , 3 ημέρες  
ΕΛΟΤ EN 12390-3 , (Α3.1-59) 7 ημέρες  
28 ημέρες

-Π. 12-



Προληψιδα: Καλιμπράρισμα ενός κρουσιμετρον  
με δοκιμια, συμβατικής ατοχής

- Π. 13 -  
2. Παραλαβή - Αποθήκευση αδρανών



Αποθήκευση αδρανών σε διαφορετικά υψήματα (B5.3.1(B))

-Π. 14-



Παραγωγή αδρανών - Προβόχη στις προσμίξεις  
- Έλεγχος υγρασίας αδρανών

-Π.16-



Αποφυγή υπερμεγέθων - επιμέτρηση αδρανών  
Δείκτης ηλιασμού:  $FI < 35$

### 3. Εγκαταστάσεις & Μηχανικός Εξοπλισμός - Π. 17 -

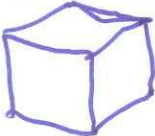
- Μίξερ βιολικής ανάμιξης
- Βλέπε - συμβουλευτικά - ΕΤΕΠ 1501-01-01-04-00  
(Εργαζομένη συσκευασία πορτοφύλλο)  
αυτοζωο
- Διαπίθωση Ζυγιστηρίων: (1) φορά/χρόνο στο  
διαπιστευμένο Φορέα.  
\* Εσωτερικοί έλεγχοι ανά 10.000 m<sup>3</sup>/h ανά 3-μήνες
- Αποχία Ζύγισης:  $\pm 2\%$ , Τσιμέντο, Νερό  
 $\pm 3\%$ , τα αδρανή  
 $\pm 5\%$ , τα πρόσδετα

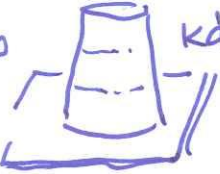
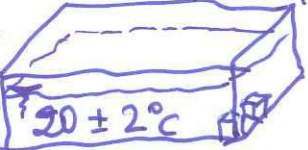


- Π. 18 -

• Ηλεκτρονική καταγραφή: μεταβ. περίοδος **2 χρόνια**

• Εργαστήριο πλήρως εξοπλισμένο για  
ελέγχους: **Αδρανιών**, και **Σκυροδέματος**

•  μεταλλικές μύτες σκυρ/τος, ΕΛΟΤ ΕΝ 12390-1

•  εξοπλισμο κάθισμα, θερμότητας,  
Συτήρηση δοκιμών  
(ή Υγρός Θάλαμος, RH > 95%) 



διαμετρωμένη εργαστηριακή ορρέσα, κλάσης K1 ή K2 (**2 χρόνια**)

• Δείγνα Ανάστασης: **25 Αναιτήσεις!**

• Μεγέτη συνδέσμος σκυρ/τος

• Εσωτερικοί έλεγχοι - **Αυτοέλεγχοι**

- Π. 19 -

#### 4. Διατάξεις για την πιστοποίηση των Σύγχρονων παραγωγών (ΠΒ5-1)

- Βασίζεται στο Παρόρτημα: Γ, ΕΛΟΤ ΕΝ 206
- Από Φορείς Πιστοποίησης, διαπιστευμένους σύμφωνα με ΕΛΟΤ ΕΝ 17065, ISO/IEC 17020
- Πιστοποίηση με βάση την Κατηγορία Αντοχής, Κάθε Μονάδα ξεχωριστά.

• Αρχική αξιολόγηση: 3 μήνες x (4) δοκιμια/μήνα  
(Εργ. Πρωτ + Εργ. Φορέα)

• Διαρκής επιθεώρηση: (1) φορά / Εξάμηνο (Ελεγχος)

(1) δειγματ. / άνα - 3 μήνες



Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης

\* Καταγεαρμικό + Δ.Α. + Γεφυροληδοστρα + Σφραγισμοα !!

... και τώρα: ώρα διακοπών! -Π.20-



Ευχαριστώ πολύ. 😊